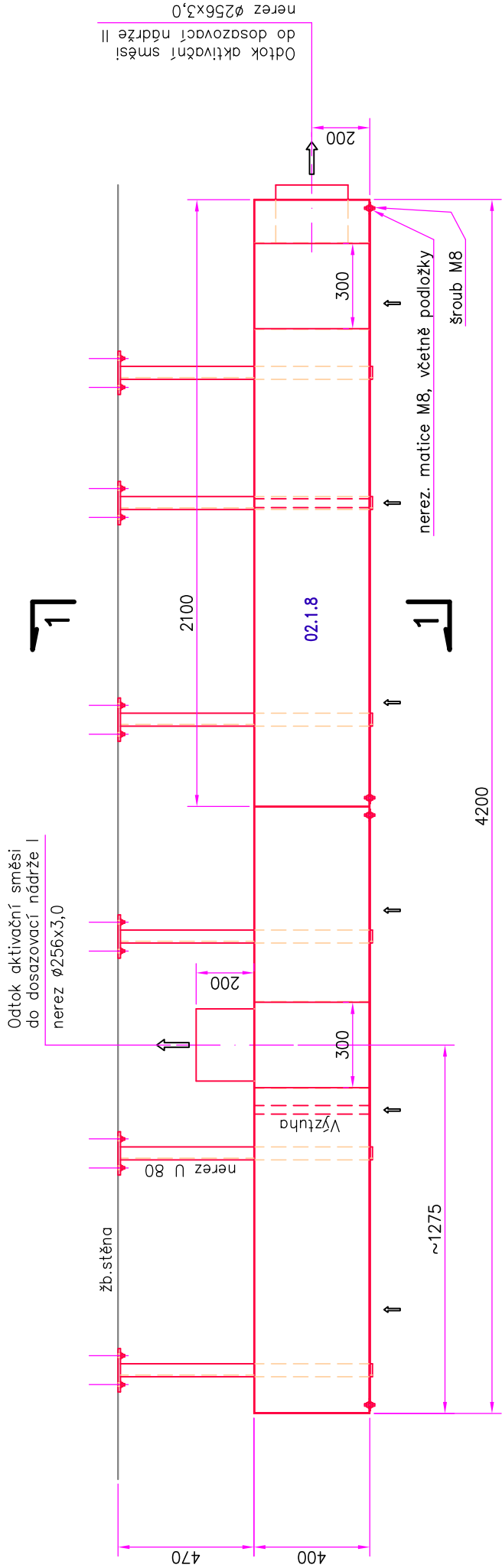


# ROZDĚLOVACÍ ŽLAB poz.02.1.8

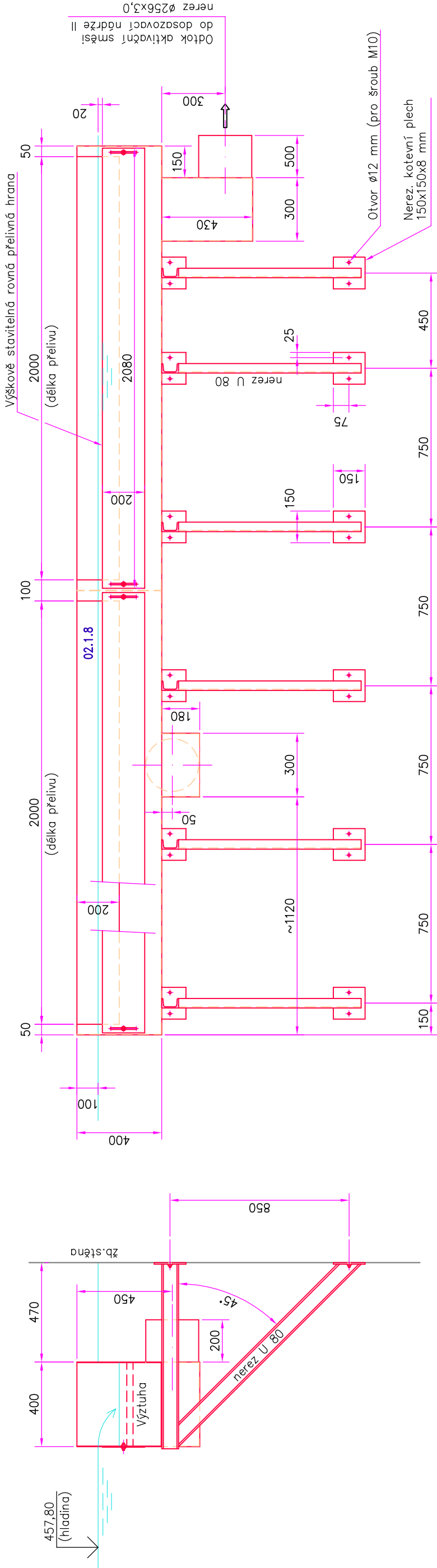
## PŮDORYS



### POZNÁMKY:

- Celý komplet rozdělovacího žlabu bude zhotoven svařením z nerezové oceli tř. 17 240 (DIN 1.4301). Základním materiálem bude plech tl. 2,0 mm.
- Součástí dodávky rozdělovacího žlabu budou také výztuhy a nosné konzoly, včetně kotveního a instalačního materiálu.
- Všecké svary budou očištěny a ošetřeny pasivací mořením.
- Na koncovou železobetonovou stěnu nitrifikační nádrže I/II bude rozdělovací žlab kotven pomocí nerezových šroubů M10 a hmoždinek.
- Nekótované rozměry odměřit !

## ŘEZ 1-1



### LEGENDA STROJŮ A ZAŘÍZENÍ:

- NOVÉ STROJE A ZAŘÍZENÍ
- STÁVAJÍCÍ STROJE A ZAŘÍZENÍ

- 01.1.1 STROJNÍ POZICE DLE SEZNAMU STROJŮ A ZAŘÍZENÍ
- M.9.1 ZNAČENÍ DLE PROJEKTU ELEKTRO A ASŘ

POZICE NA VÝKRESE SOUHLASÍ SE SEZNAMEM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ  
NEKÓTOVANÉ ROZMĚRY ODMĚŘIT

### F. DOKUMENTACE STAVBY

#### F.2 PROVOZNÍ SOUBORY (TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ)

Výškový systém: B.p.v.

HLAVNÍ INŽENÝR	ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KRESLIL	KONTROLOVAL
ING.HRUBÝ	ING.HRUBÝ	J.MIKL	J.MIKL	V.SEDLÁČEK
SENÁŽNÍ NÁMĚSTÍ 1 ČESKÉ BUDĚJOVICE 37001 tel.385775111				
ZAK. Č. 1432-51				
ARCH. Č. 1432				
FORMÁT 3x4				
DATUM 11/2012				
STUPEŇ TDW				
MĚŘÍTKO 1:20				
VÝKR. Č. 7				
F.2				